	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01 Fecha. 25/09/17
		Pág. 1 de 6

Historial de Versiones

Fecha	Versión	Descripción	Autor	Revisión		Aprobación	
				Fecha	Revisó	Fecha	Aprobó
27/05/2016	00	Versión inicial	EI	30/05/2016	FP	31/05/2016	FS
04/09/17	01	Se agregaron los puntos 11 (Información ambiental) y 12 (Recomendaciones de uso) y se modificó el ítem 4.	CA	22/09/2017	EI	25/09/2017	FS



	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01 Fecha. 25/09/17
		Pág. 2 de 6

Tabla de Contenido

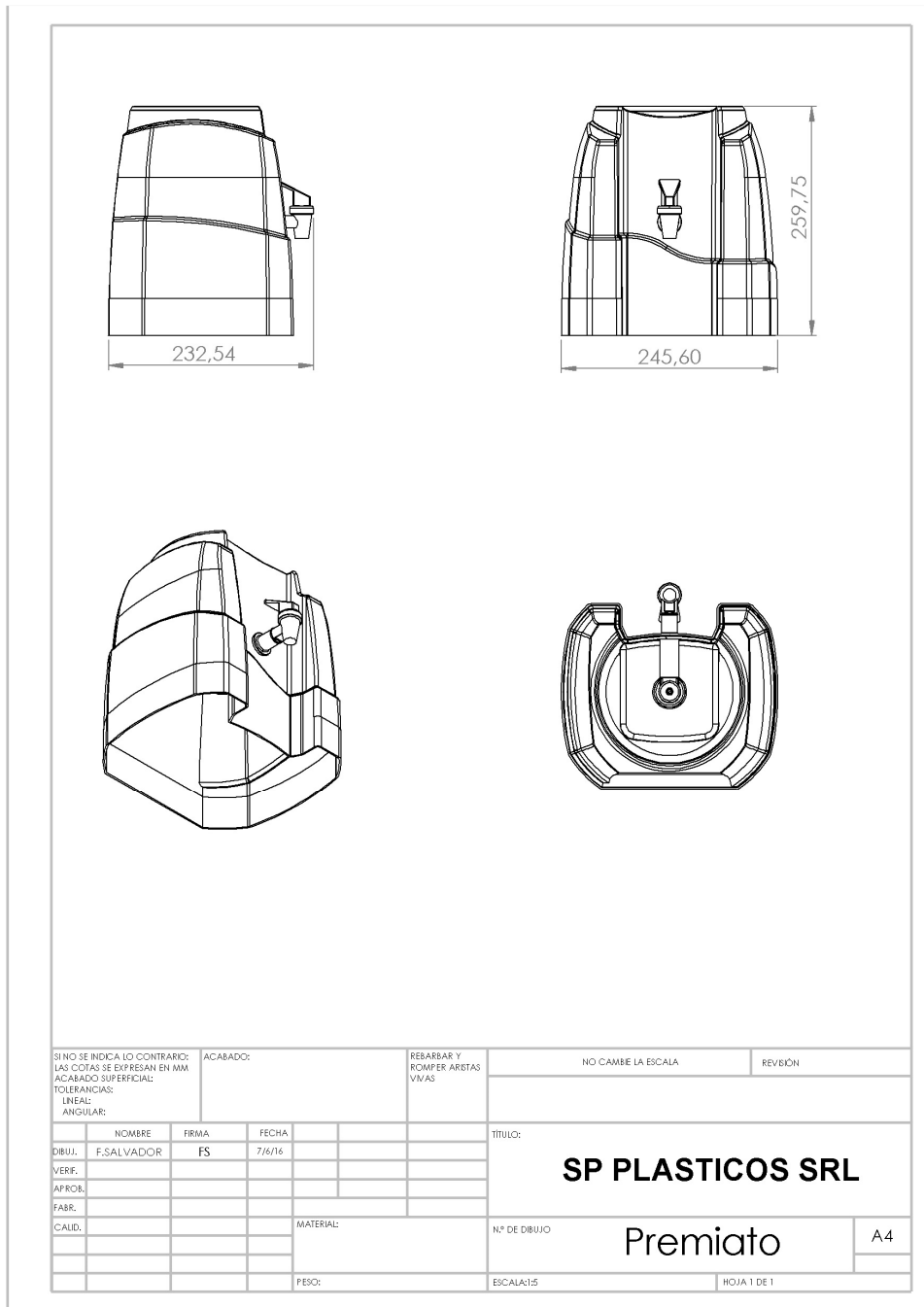
1.	DESCRIPCIÓN GENERAL	3
2.	DIMENSIONES GENERALES	3
3.	DESTINO DEL INSUMO	4
4.	DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL	4
5.	APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO	4
6.	CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.....	4
7.	APARIENCIA	4
8.	EMBALAJE	5
9.	IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD	5
10.	ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN.....	5
11.	INFORMACIÓN AMBIENTAL	5
12.	RECOMENDACIONES DE USO.....	5


	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01 Fecha. 25/09/17
		Pág. 3 de 6

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un producto compuesto por tres elementos (Cuerpo principal, Canilla y Espada o Adaptador) que puede utilizarse con bidones de policarbonato o PET con agua envasada de 10, 12 y 20 litros.

2. DIMENSIONES GENERALES



 Plásticos	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01 Fecha. 25/09/17
		Pág. 4 de 6

3. DESTINO DEL INSUMO

Dispenser para envase de agua potable.

4. DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Fabricados con Polipropileno y colorantes según corresponda, de acuerdo a los requerimientos del cliente.



5. APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO

Todas las materias primas utilizadas están reglamentadas en el Código Alimentario Argentino para materiales plásticos.

6. CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS


El material no debe transmitir olores, ni sabores extraños al producto, de acuerdo a lo reglamentado sobre Cesión de Código Alimentario Argentino.

7. APARIENCIA

El material debe producirse de acuerdo a los originales y patrones de colores aprobados.

Para todo cambio que afecte apariencia, colores o fuente proveedora de tintas, el proveedor debe presentar nuevos patrones para su aprobación, previo a la entrada en producción.

Los dispenser deben estar libres de rebaba en sus bordes así como también roturas, deformaciones y cambios de color.

	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01
		Fecha. 25/09/17
		Pág. 5 de 6

Hay diferentes tipos de Dispenser Premiato y son: Dispenser Premiato con Espada, ya sea con canilla común o doble caudal, Dispenser Premiato con Adaptador, ya sea con canilla común o doble caudal, Dispenser Premiato de distintos colores como ser Blanco, Naranja Fluo, Verde Manzana, Rosa, etc

8. EMBALAJE

Los distintos tipos de Dispenser se embalan de la siguiente manera:

- En bolsa individual con etiqueta con número de partida
- En caja por 18 unidades
- En pallets por 16 cajas identificados con numero de partida
- Opcional: En bolsón de 10 unidades cada uno

Los Dispenser deben ser entregados en cajas de cartón o bolsones cerrados perfectamente. En su interior, cada dispenser debe estar en una bolsa de polietileno. Dichas cajas pueden ser estibadas en un pallet siempre y cuando no superen las 4 cajas de altura. Para el caso de los bolsones, se podrán estibar en pallets, siempre y cuando no superen los 8 bolsones de altura.

9. IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD

- Cada embalaje esta rotulado con fecha y hora de elaboración. Si se requiere se puede entregar protocolo con la materia prima e insumos con que fueron realizados los dispensers, así como también la ficha de calidad de la producción realizada.
- Cada caja y/o bolsón está identificado con los siguientes datos: Nombre del producto; Cantidad de producto; Fecha y hora de elaboración.
- Cada Dispenser está identificado por medio de una etiqueta con los siguientes datos: fecha y hora de elaboración.

10. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Los Dispensers se almacenan en locales limpios, secos, resguardados del sol y a temperaturas inferiores de 50°C.

11. INFORMACIÓN AMBIENTAL


Los Dispenser Premiato son producidos con materias primas que pueden ser recicladas.

12. RECOMENDACIONES DE USO

Para asegurar la inocuidad del producto se recomienda realizar un lavado previo a su primer uso y luego periódicamente con cada cambio del botellón de agua.

A continuación, se detalla instructivo de la limpieza del producto:

1. Con una esponja limpia, una gota de detergente y agua caliente limpie el dispenser.

	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-009
	FICHA TECNICA Dispenser Premiato	Versión 01
		Fecha. 25/09/17
		Pág. 6 de 6

2. Deje la canilla del dispenser abierta y enjuague con abundante agua hasta asegurar la remoción total del detergente.
3. Seque el dispenser con papel tissue.

Para un instructivo más detallado, acudir al documento **INS-GOP-067 LimpiezaDeDispenserEcoPremiatoConAdaptador**

La vida útil del producto es de 12 meses y posee una garantía de 6 meses a partir de su fecha de venta.