	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-012
	FICHA TECNICA Preforma PET 90 g	Versión 00 Fecha. 13/10/2017
		Pág. 1 de 5

Historial de Versiones

Fecha	Versión	Descripción	Autor	Revisión		Aprobación	
				Fecha	Revisó	Fecha	Aprobó
11/10/2017	00	Versión inicial	CA	13/10/2017	EI	13/10/2017	FS



	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-012
	FICHA TECNICA Preforma PET 90 g	Versión 00 Fecha. 13/10/2017
		Pág. 2 de 5

Tabla de Contenido

1.	DESCRIPCIÓN GENERAL	3
2.	DIMENSIONES GENERALES (APROXIMADAS).....	3
3.	DESTINO DEL INSUMO	4
4.	DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL	4
5.	APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO	4
6.	CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.....	4
7.	APARIENCIA	4
8.	EMBALAJE	4
9.	IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD	4
10.	ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN.....	4
11.	INFORMACIÓN AMBIENTAL	5
12.	RECOMENDACIONES DE USO.....	5

	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-012
	FICHA TECNICA Preforma PET 90 g	Versión 00 Fecha. 13/10/2017
		Pág. 3 de 5

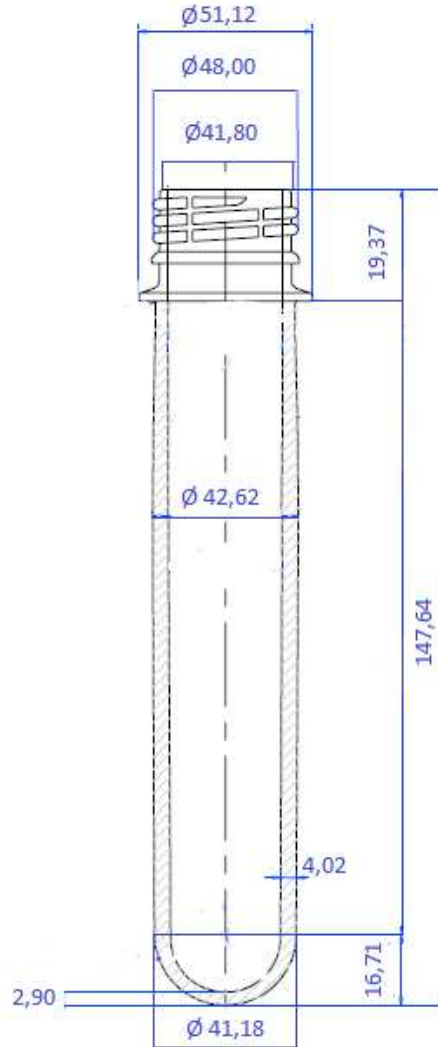
1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Las preformas PET, mejor conocidas como “preformas”, se llevan a cabo a través de un proceso de moldeo. El PET fundido se inyecta en un molde para convertirse en una preforma que, mediante una etapa adicional de soplado, tomará la forma deseada (principalmente contenedores para bebidas, en este caso, bidones para agua potable).


2. DIMENSIONES GENERALES (APROXIMADAS)

Preforma PET para bidones de **5-6 litros**.

Peso: 90 g



Template: TP_TemplateGeneral.dot	Versión: 1.0	Fecha : 07/04/2011
----------------------------------	--------------	--------------------

	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-012
	FICHA TECNICA Preforma PET 90 g	Versión 00
		Fecha. 13/10/2017
		Pág. 4 de 5

3. DESTINO DEL INSUMO

Envase para agua potable de mesa, mineral y/o purificada.

4. DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Están fabricadas en PET (Polietileno Tereftalato) y colorantes según corresponda, de acuerdo a los requerimientos del cliente.

5. APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO

Debe contar con la aprobación de la autoridad sanitaria competente, según lo reglamentado en el Código Alimentario Argentino para materiales plásticos.

6. CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

El material no debe transmitir olores, ni sabores extraños al producto; ni generarlo durante el proceso y período de envasado del mismo, de acuerdo a lo reglamentado sobre Migración en el Código Alimentario Argentino.

7. APARIENCIA

El material debe producirse de acuerdo a los originales y patrones de colores aprobados.

Para todo cambio que afecte apariencia, colores o fuente proveedora de tintas, el proveedor debe presentar nuevos patrones para su aprobación, previo a la entrada en producción.

8. EMBALAJE

Las preformas PET se embalan de diferente manera, dependiendo del tipo preforma y de las demandas del cliente. Las distintas maneras de embalajes son las siguientes:

- En caja por 250 unidades.
- En pallets por 20 cajas identificados con número de partida.


9. IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD

- Cada embalaje esta rotulado con fecha y hora de elaboración. Si se requiere se puede entregar protocolo con la materia prima e insumos con que fueron realizadas las preformas, así como también la ficha de calidad de la producción realizada.

10. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Las preformas PET se almacenan en locales limpios y secos, resguardados del sol.

Template: TP_TemplateGeneral.dot	Versión: 1.0	Fecha : 07/04/2011
----------------------------------	--------------	--------------------

	GESTION OPERATIVA	Código FTE-GOP-012
	FICHA TECNICA Preforma PET 90 g	Versión 00
		Fecha. 13/10/2017
		Pág. 5 de 5

11. INFORMACIÓN AMBIENTAL

Las preformas de PET están producidas con materias primas que pueden ser recicladas.

12. RECOMENDACIONES DE USO

La vida útil del producto es de 12 meses y posee una garantía de 6 meses a partir de su fecha de venta.

Template: TP_TemplateGeneral.dot	Versión: 1.0	Fecha : 07/04/2011
----------------------------------	--------------	--------------------