



	<b>GESTION OPERATIVA</b>	<b>Código</b> <b>FTE-GOP-018</b>
	<b>FICHA TECNICA</b> Canilla	<b>Versión 00</b>
		<b>Fecha. 19/12/17</b>
		Pág. 2 de 5

## Tabla de Contenido

1.	DESCRIPCIÓN GENERAL .....	3
2.	DIMENSIONES GENERALES .....	3
3.	DESTINO DEL INSUMO .....	3
4.	DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL .....	3
5.	APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO .....	3
6.	CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.....	3
7.	APARIENCIA .....	4
8.	EMBALAJE .....	5
9.	IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD .....	5
10.	ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN.....	5
11.	INFORMACIÓN AMBIENTAL .....	5
12.	RECOMENDACIONES DE USO.....	5

 <b>Plásticos</b>	<b>GESTION OPERATIVA</b>	<b>Código</b> <b>FTE-GOP-018</b>
	<b>FICHA TECNICA</b> Canilla	<b>Versión 00</b>
		<b>Fecha. 19/12/17</b>
		Pág. 3 de 5

## 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

---

Es un producto compuesto por varios elementos: tecla, vástago, tapa y buje. Todos ellos son de polipropileno a excepción del buje, el cual está formado por PVC.

## 2. DIMENSIONES GENERALES

---

### Canilla común

**Largo:** 78 mm

**Alto (cuerpo + tecla):** 65 mm

**Diámetro Rosca:** 16 mm

### Canilla Doble Caudal

**Largo:** 90 mm

**Alto (cuerpo + tecla):** 65 mm

**Diámetro Rosca:** 20 mm

### Canilla con empujador

**Largo:** 78 mm

**Alto (cuerpo + empujador):** 90 mm

**Diámetro Rosca:** 16 mm

## 3. DESTINO DEL INSUMO

---

Canilla utilizada para Dispenser Premiado, Dispenser Eco y Dispenser Frío Calor.

## 4. DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

---

Las canillas son fabricadas con polipropileno (a excepción del buje, el cual está formado por PVC) y colorantes según los requerimientos del cliente.

## 5. APTITUD PARA PRODUCTO ALIMENTICIO

---

Todas las materias primas utilizadas están reglamentadas en el Código Alimentario Argentino para materiales plásticos.

## 6. CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

---

El material no debe transmitir olores, ni sabores extraños al producto, de acuerdo a lo reglamentado sobre Cesión de Código Alimentario Argentino.

	<b>GESTION OPERATIVA</b>	<b>Código</b> <b>FTE-GOP-018</b>
	<b>FICHA TECNICA</b> Canilla	<b>Versión 00</b> <b>Fecha. 19/12/17</b>
		Pág. 4 de 5

## 7. APARIENCIA

El material debe producirse de acuerdo a los originales y patrones de colores aprobados.

Para todo cambio que afecte apariencia, colores o fuente proveedora de tintas, el proveedor debe presentar nuevos patrones para su aprobación, previo a la entrada en producción.

Los adaptadores deben estar libres de rebaba en sus bordes así como también roturas, deformaciones y cambios de color.

Hay diferentes tipos de canillas. Éstas son:

### Canilla Doble Caudal



### Canilla Común



	<b>GESTION OPERATIVA</b>	<b>Código</b> <b>FTE-GOP-018</b>
	<b>FICHA TECNICA</b> Canilla	<b>Versión 00</b>
		<b>Fecha. 19/12/17</b>
		Pág. 5 de 5

**Canilla con Empujador**



## 8. EMBALAJE

Las canillas deben ser entregadas en cajas de cartón cerradas perfectamente. Dichas cajas pueden ser estibadas en un pallet siempre y cuando no superen las 5 cajas de altura.

## 9. IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD

- Cada embalaje esta rotulado con fecha y hora de elaboración. Si se requiere se puede entregar protocolo con la materia prima e insumos con que fueron realizados los dispensers, así como también la ficha de calidad de la producción realizada.
- Cada caja está identificado con los siguientes datos: Nombre del producto; Cantidad de producto; Fecha y hora de elaboración.

## 10. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Las canillas se almacenan en locales limpios, secos y resguardados del sol.

## 11. INFORMACIÓN AMBIENTAL

Las canillas son producidas con materias primas que pueden ser recicladas.

## 12. RECOMENDACIONES DE USO

La vida útil del producto es de 12 meses y posee una garantía de 6 meses a partir de su fecha de venta.